

H222 Skrajnie łatwopalny aerosol; H229 Pojemnik pod ciśnieniem: Ograniczenie grozi wybuchem; P102 Chronić przed dziećmi; P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić; P211 Nie rozpylać nad otwartym ogniem lub innym źródłem zapłonu; P251 Nie przekłuwać ani nie spalać, nawet po zużyciu; P410 + P412 Chronić przed światłem słonecznym. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50°C; P260 Nie wdychać rozpylonej cieczy; P302 + P352 W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem; P501 Zawartość/pojemnik usunąć do autoryzowanego zakładu utylizacji odpadów.

UN 1950

UFI: EXYC-K3RY-8006-5715



Numer partii i data ważności na spodzie opakowania.

Niebezpieczeństwo

52033400 ml

www.pulsar-glue.pl



Kod: KAAPCS1



PULSAR®
ADHESIVES & SEALERS

Producent:

ondo

ONDO sp. z o.o.
31-319 Kraków
ul. Czerwieńskiego 3B
tel. +48 12 636 99 44
centrala@ondo.eu
www.ondo.eu

United Europe



Made in UE

POLSKI

PRODUKT

PULSAR®
ADHESIVES & SEALERS



PCS-1

PŁYN CHŁODZĄCO-SMARUJĄCY



**DO STALI WYSOKOGATUNKOWYCH
I METALI KOLOROWYCH**

**KIEDY JAKOŚĆ
ŁĄCZY SIĘ Z PASJĄ |
PCS-1 COOLING
AND LUBRICATING FLUID**



PULSAR PCS-1 PŁYN CHŁODZĄCO-SMARUJĄCY – to profesjonalny środek przeznaczony do poprawy obróbki mechanicznej stopów żelaza, metali nieżelaznych (kolorowych, lekkich, jak i ich stopów). Jest bezchlorowym i bezsilikonowym preparatem w sprayu do spryskiwania narzędzi tnących przed lub w trakcie obróbki skrawaniem (głównie wierceniem, gwintowaniem, rozwieraniem, przeciąganiem itp.). Płyn powoduje odprowadzanie wytwarzanego ciepła w czasie skrawania przy równoczesnym smarowaniu, zapobiegając nadmiernemu zużyciu ostrza. Poprawia jakość obrabianej powierzchni. Produkt posiada wysoką odporność na naciski przez co długo przylega do powierzchni narzędzia skrawającego i zapobiega zjawisku „narostu”. Aerosol jest łatwopalny ze względu na gaz nośny.

TYPOWE ZASTOSOWANIA: Przeznaczeniem preparatu jest zapewnienie odprowadzenia ciepła z narzędzia tnącego i obrabianego materiału oraz poprawa jakości obróbki. Płynem należy spryskiwać narzędzie skrawające (wiertło lub gwintownik) przed i podczas obróbki. PULSAR PCS-1 ma właściwości zabezpieczające ostrze narzędzia skrawającego przed korozją. Po zakończeniu procesu obróbki mechanicznej nie jest wymagane usuwanie nadmiaru preparatu. Środek przeznaczony jest do stosowania we wszystkich procesach obróbki skrawaniem metali przy niskich prędkościach skrawania.

SPOSÓB UŻYCIA:

