

EN Cyanoacrylic gel. Thixotropic, ethyl instant glue. The best among CA adhesives for filling gaps. Does not drip from vertical surfaces; cures at a slower rate than other cyanoacrylic glues.

Use directions: glued surfaces have to fit well, should be degreased and cleaned. Apply glue to one surface only. Connect elements and set aside. If the glued surfaces not fit well, use the powdered filler Pulsar FILL. In this case apply the glue to the joint or into the fissure and sprinkle the wet glue with the activator until the bond hardens. Included in the set is a free sample of the powdered filler Pulsar FILL, which allows the CA glue to be used as a filler. In the case of gluing hardly bondable materials (polyethylene, polypropylene, silicone rubber), before bonding apply Pulsar PRIME to facilitate the bonding process.

20 ml

www.pulsar-glue.pl

FIX-54 ŻEL

**KLEJ
CYJANOAKRYLOWY**



PULSAR
ADHESIVES & SEALERS

PULSAR
ADHESIVES & SEALERS



Dystrybutor:
ONDO sp. z o.o.
31-319 Kraków
ul. Czerwieńskiego 3B
tel. +48 12 636 99 44
centrala@ondo.eu
www.ondo.eu

ondo

Termin przydatności
na tubce wewnątrz
opakowania

EUH 202 Cyanoakrylany. Niebezpieczeństwo. Skleja skórę i powieki w ciągu kilku sekund; **P102** Chronić przed dziećmi; **P305 + P351 + P338** W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadać pilnie pomoc; **P312** W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUCI lub z lekarzem.



Uwaga

PL Klej Pulsar FIX-54 żel cyanoakrylowy szybko skleja: tworzywa sztuczne, gumę, skórę, metale, ceramikę, porcelanę, szkło, drewno, papier itd. Etylowy żel jest tiksotropowy, czyli nie spływa z pionowych powierzchni. Świeżym klej porowate powierzchnie i nie wsiąka w strukturę klejonych materiałów. Posiada największe zdolności wśród klejów cyanoakrylowych do wypełniania szczelin. Wiąże nieco wolniej niż inne kleje z tej grupy. Czas wiązania zależy od rodzaju materiału, klejonych powierzchni oraz od temperatury i wilgotności. Optymalne warunki klejenia to: +20°C i wilgotność względna powyżej 50%. Minimalna temperatura klejenia +10°C. Spoina szybko uzyskuje wytrzymałość wstępną, jednak pełną wytrzymałość osiąga po 24 godzinach.

Sposób użycia: powierzchnie klejone muszą do siebie dobrze pasować; należy je odtłuścić i oczyścić najlepiej zmywaczem Pulsar dobranym odpowiednio do rodzaju powierzchni (metal, plastik, szkło). Klej nanosić tylko na jedną powierzchnię. Elementy złączyć i pozostawić w bezruchu. Jeżeli powierzchnie klejonych elementów nie pasują do siebie, wtedy należy użyć aktywatora Pulsar AT-9 w aerozolu. Aktywator nanosi się na jedną powierzchnię (na drugą powierzchnię klej) zaraz przed procesem klejenia. Innym sposobem jest spryskanie spoiny aktywatorem po złożeniu elementów. W przypadku klejenia materiałów trudnosklejalnych (polietylen, polipropylen, guma silikonowa) należy zastosować Pulsar PRIME w celu polepszenia właściwości klejących. Pulsar PRIME nanosi się na powierzchnię trudnosklejalną przed procesem klejenia.

Kod produktu: KAFG020

