

Zawiera: Węglowodory C7-C9, n-alkany, izoalkany. H222 Skrajnie łatwopalny aerozol; H229 Pojemnik pod ciśnieniem: Ograniczenie grozi wybuchem; H336 Może wywołać uczucie senności lub zawroty głowy; H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki; EUH066 Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pęknięcie skóry; P102 Chronić przed dziećmi; P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić; P251 Nie przekręcać ani nie spalać, nawet po zużyciu; P211 Nie rozpylać nad otwartym ogniem lub innym źródłem zapłonu; P271 Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu; P410 + P412 Chronić przed światłem słonecznym. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50°C/122°F; P260 Nie wdychać mgły/pary/rozpylanej cieczy; P302 + P552 W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: umyć dużą ilością wody z mydłem; P405 Przechowywać pod zamknięciem; P501 Zawartość/pojemnik usunąć do autoryzowanego zakładu utylizacji odpadów.

UN 1950

Niebezpieczeństwo



Numer partii i data ważności na spodzie opakowania.

520 33 400 ml

www.pulsar-glue.pl

Kod: KAASMB400



PULSAR®
ADHESIVES & SEALERS

Producent:

ondo

ONDO sp. z o.o.
31-319 Kraków
ul. Czerwieńskiego 3B
tel. +48 12 636 99 44
centrala@ondo.eu
www.ondo.eu

United Europe



Made in UE

POLSKI

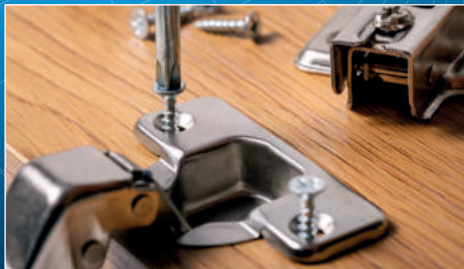
PRODUKT

PULSAR®
ADHESIVES & SEALERS



SMAR BIAŁY

LITOWY SMAR Z PTFE



**NIE POZOSTAWIA TŁUSTYCH ZACIEKÓW
UNIWERSALNY, WODOODPORNY**

**KIEDY JAKOŚĆ
ŁĄCZY SIĘ Z PASJĄ
WHITE LITHIUM
GREASE**



PULSAR SMAR BIAŁY – to najwyższej jakości „czysty” (biały) środek smarny z zagęstnikiem litowym oraz dodatkiem PTFE („teflon”). Dodatek PTFE zwiększa zakres temperatury pracy, polepsza własności smarne i zwiększa odporność na obciążenia. Dzięki dodatkowi antyutleniającemu smar zapewnia długotrwałą ochronę przed korozją i smarowanie w trudnych warunkach pracy pod zwiększonym obciążeniem. Odporny na działanie wody, obciążenia uderzeniowe i wibracje. Smar tworzy trwałą warstwę ochronną odporną na działanie warunków atmosferycznych, nie spływa, nie zamarza i nie tworzy tłustych zacieków. Jest nietopliwy, posiada własności antystatyczne, wydłuża żywotność łożysk. Zakres temperatur pracy od -20°C do +120°C. Smar przeznaczony jest do smarowania połączeń metal-metal i metal-plastik, ma szerokie zastosowanie m.in. do maszyn w przemyśle papirniczym, petrochemicznym, metalurgicznym, cementowym, chemicznym, budowlanym i w rolnictwie. W motoryzacji używany jest do smarowania łożysk, linek gazu i sprężegła, części szyberdachu, zaczepów i zatrzasków, prowadnic siedzeń, zawiasów drzwiowych, mechanizmów wycieraczek, resorów, sworzni, kłemu akumulatora i wielu innych mechanizmów. W gospodarstwie domowym stosowany jest do kółek drzwi uchylanych, zawiasów, zatrzasków, zamków, prowadnic, teleskopów, maszyn do sżycia, wentylatorów i do rowerów. Białe koloru smaru poprawia własności estetyczne smarowanych elementów.

Sposób użycia: Elementy przeznaczone do smarowania należy dokładnie oczyścić z resztek starego smaru produktem PULSAR ZMYWACZ SPECJALISTYCZNY S2. Dokładnie wymieszać zawartość aerozolu energicznie potrząsając opakowaniem przez dłuższą chwilę. Bezpośrednio po naniesieniu na powierzchnię smar bąbelkuje zwiększając penetrację, przez co lepiej wnika w szczeliny i nierówności powierzchni. Nie spływa z pionowych powierzchni. Po krótkiej chwili powierzchnie są gotowe do użycia.

