

H222 Skrajnie łatwopalny aerozol; H229 Pojemnik pod ciśnieniem: Ogrzanie grozi wybuchem; H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki; P102 Chronić przed dziećmi; P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić; P211 Nie rozpylać nad otwartym ogniem lub innym źródłem zapłonu; P251 Nie przekłuwać ani nie spalać, nawet po zużyciu; P273 Unikać uwolnienia do środowiska; P410 + P412 Chronić przed światłem słonecznym. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50°C; P501 Zawartość / pojemnik usunąć do autoryzowanego zakładu utylizacji odpadów.

UN 1950

Niebezpieczeństwo



Numer partii i data ważności na spodzie opakowania.

520 33 400 ml



UFI: Q0QQ-A3JF-Y00D-TP0Q

www.pulsar-glue.pl



PULSAR®
ADHESIVES & SEALERS

Producent:

ondo

ONDO sp. z o.o.
31-319 Kraków
ul. Czerwieńskiego 3B
tel. +48 12 636 99 44
centrala@ondo.eu
www.ondo.eu

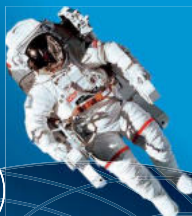


Made in UE

POLSKI

PRODUKT

PULSAR®
ADHESIVES & SEALERS



**SMAR
MIEDZIANY**

WYSOKOTEMPERATUROWY



**NA BAZIE MIEDZI,
PRZECIWPAPCZENIOWY**

**KIEDY JAKOŚĆ
ŁĄCZY SIĘ Z PASJĄ**

**SMAR MIEDZIANY
WYSOKOTEMPERATUROWY**



PULSAR SMAR WYSOKOTEMPERATUROWY na bazie miedzi stosuje się do smarowania elementów pracujących w wysokich temperaturach lub narażonych na nie. Zalecany jest jako smar montażowy do zabezpieczania przed zapieceniem współpracujących części, np. świec zapłonowych, elementów układu wydechowego i hamulcowego, zasuw, przekładni itp. Smar umożliwia bezinwazyjny demontaż części oraz zachowuje właściwości smarne w temperaturach od -20°C do +300°C. Jako środek przeciwzapaleniowy spełnia swoje zadanie w temp. do +600°C na powierzchniach otwartych oraz do +1000°C na powierzchniach zamkniętych (np. gwinty świec zapłonowych). Smar wysokotemperaturowy zawiera sproszkowaną miedź, olej mineralny, dodatki zagęszczające, antykorozyjne oraz poprawiające przyczepność do powierzchni metalu.

Sposób użycia: Zawartość dokładnie wymieszać energicznie wstrząsając pojemnikiem przez dłuższą chwilę (musi być słychać kulkę mieszającą wewnątrz aerozolu). Nanosić na elementy z odległości 5-10 cm. Na powierzchni smar zagęszcza się w trakcie odparowywania gazu nośnego.

