

Zawiera: Węglowodory C7- C9, n-alkany, izaalkany, cykliczne.

H222 Skrajnie łatwopalny aerozol; **H229** Pojemnik pod ciśnieniem: Ogrzanie grozi wybuchem; **H336** Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy; **H412** Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki; **EUH066** Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pęknięcie skóry; **P101** W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę; **P102** Chronić przed dziećmi; **P103** Przed użyciem przeczytać etykietę; **P210** Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić; **P211** Nie rozpylać nad otwartym ogniem lub innym źródłem zapłonu; **P251** Nie przekłuwać ani nie spalać, nawet po zużyciu; **P410 + P412** Chronić przed światłem słonecznym. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50°C; **P260** Nie wdychać mgły/par/rozpylonej cieczy; **P302 + P352** W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem; **P405** Przechowywać pod zamknięciem; **P501** Zawartość/pojemnik usuwać do autoryzowanego zakładu utylizacji odpadów.

UN 1950

UFI: UH2D-K2SH-500T-YE1Y



Numer partii i data ważności na spodzie opakowania.

Niebezpieczeństwo

5203400 ml

www.pulsar-glue.pl



Kod: KAAST400

PULSAR
ADHESIVES & SEALERS

Producent:

ondo

ONDO sp. z o.o.
31-319 Kraków
ul. Czerwieńskiego 3B
tel. +48 12 636 99 44
centrala@ondo.eu
www.ondo.eu

United Europe

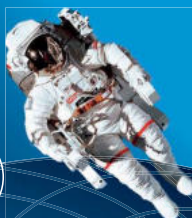


Made in UE

POLSKI

PRODUKT

PULSAR
ADHESIVES & SEALERS



SUCHY SMAR PTFE

ODPORNY NA OBCIĄŻENIA



**TEMPERATURA PRACY
OD -150°C DO + 250°C**

KIEDY JAKOŚĆ
ŁĄCZY SIĘ Z PASJĄ
DRY PTFE LUBE



PULSAR SUCHY SMAR PTFE, tworzy na podłożu suchą warstwę poślizgową. Zapobiega zatarciom, chroni powłokę zewnętrzną, stosowany przy produkcji kabli, chroni przewody elektryczne, czyści powierzchnie pozostawiając cienką, nieklejącą się powłokę. PTFE jest ekstremalnie odporny na chemikalia, promieniowanie UV i wodę. Posiada bardzo niski współczynnik tarcia.

Zastosowanie: SUCHY SMAR PTFE stosuje się na elementy, które nie mogą być smarowane tłustymi substancjami, ze względu na przywieranie zanieczyszczeń i kurzu np. przewodnice szuflad w meblach, przenośniki taśmowe, koła zębate, łańcuchy, gwinty, narzędzia tnące, uszczelnienia gumowe, papierowe i korkowe. Stosowany do impregnacji porowatych powierzchni (nadając im hydrofobowość). Używany w przemyśle tekstylnym, optyce, motoryzacji, elektrotechnice, rolnictwie, przemyśle maszynowym oraz przemyśle meblarskim. SUCHY SMAR PTFE jest niezastąpiony w przypadku konieczności smarowania podzespołów pracujących w bardzo niskich temperaturach.

Sposób użycia: Zawartość rozmieszczać energicznie wstrząsając opakowaniem. Nosić powierzchnię z odległości 2-15 cm. Pozostawić do odparowania rozpuszczalnika. SUCHY SMAR PTFE jest bezapachowy. Powierzchnia pokryta smarem jest sucha, pozostaje na niej warstwa PTFE. Temperatura pracy od -150°C do +250°C. Pojemnik podczas rozpylania zawartości trzymać zgodnie z instrukcją na rysunkach.

